Werkzeugschleifen auf einer manuellen Deckel S11: Bei der Huber CNC-Präzisions-Werkzeugschleiferei werden selbst komplexe Sonderwerkzeuge im Handumdrehen nachgeschliffen, bei Bedarf nachbeschichtet und sofort an den Kunden geliefert. Bilder: fertigung

PRÄZISER QUALITÄTS-EXPRESS

Schleifmaschinen: Höchste Präzision und Qualität mit kurzen Lieferzeiten hat sich die Huber CNC-Präzisions-Werkzeugschleiferei auf die Fahnen geschrieben. Die Stärken liegen bei kleinen Stückzahlen wie auch Sonderwerkzeugen. Mit der Anschaffung zweier Hawemat 3000 CNC mit Kettenlader kann Huber jetzt sogar noch einen Zahn zulegen.

Josef Huber, Geschäftsführer und Gründer der Huber GmbH ist mit seinen 64 Jahren ein alter Hase im Werkzeuggeschäft. 30 Jahre Fachkompetenz in der spanabhebenden Fertigung können er und sein Team aus über 30 Experten vorweisen. Vom klassischen Maschinenbau über die Automobilindustrie bis hin zu großen und namhaften Handelshäusern der Werkzeugbranche wie beispielsweise die Adolf Pfeiffer GmbH reicht heute die Kundenliste. „Unsere Kundenstruktur ist dabei sehr vielfältig und umfasst ein paar große Kunden sowie viele hundert kleinere“, erklärt der Geschäftsführer.

Auf die Frage was die Kunden so an Huber schätzen, bringt es Hubers Sohn Stefan, der in wenigen Jahren nach seinem Studium das Unternehmen übernehmen wird, auf den Punkt: „Zuverlässigkeit und Kundenorientierung steht in unseren Leitsätzen. Wir pflegen einen intensiven Kontakt zu unseren Kunden. Die schätzen nicht nur die hohe Qualität der Werkzeuge sondern auch den guten und schnellen Lieferservice, den wir bieten.“

Huber beliefert wöchentlich, 14-tägig oder monatlich ohne Berechnung im süddeutschen Raum. Die Werkzeuge werden nach voriger Prüfung der Rentabilität fachgerecht instandgesetzt und bei Bedarf beschichtet. Das Thema Nachbeschichten hat Huber schon sehr früh erkannt und sich bereits vor mehr als 20 Jahren mit Balzers an einen Tisch gesetzt, um Lösungen anbieten zu können.

Beratung und Service

Doch Huber toppt seinen Service noch mit einem weiteren Punkt: Der Kunde wird vor Ort darüber hinaus über Werkzeugoptimierungen und Neu- beziehungsweise Sonderwerkzeuge beraten. Geschliffen werden bei Huber nahezu alle Werkzeuge wie etwa Spiralbohrer, Senker, Sägeblätter, Abwälzfräser, Räumnadeln wie auch Reibahlen – für die es sogar einen Expressdienst mit eigener Homepage unter www.reibahlen-express.com gibt – weitgehend auf CNC-gesteuerten Maschinen in Komplettbearbeitung am Stammsitz in Pfaffenhofen und Eggenfelden. Zum Maschinenpark zählen Schleifmaschinen unter anderem von Saacke, Strausak, Klink und Haller. Aber auch manuelle Schleifmaschinen wie diverse S11 von Deckel stehen bei Huber. Hier arbeiten Schleifspezialisten mit sehr viel Erfahrung. Ein großer Vorteil gerade bei äußerst komplexen Einzelwerkzeugen.

Mit der Saacke UW ID verfügt Huber seit rund fünf Jahren über Erfahrungspotenzial in Sachen automatischer Beladung mit Palettenlader und mannloser Bearbeitung. Da die Saacke auch am Wochenende läuft, hat der angehende Wirtschaftsinformatiker Stefan Huber mit seinem Faible für EDV und Programmierungen die Fernwartung optimiert. „Sollte mal ein Fehler auftreten, wird dieser detailliert via Sprachausgabe direkt auf das Handy des zuständigen Mitarbeiters gesendet“, erklärt er stolz.

Geschäftsführer Josef Huber (rechts) mit seinem Sohn Stefan: „Der Kunde wird bei uns umfassend betreut und bei allen Fragen rund um das Werkzeug beraten.“

Ein wichtiger Aspekt sei für Huber die Steuerung Numroto des Schweizer CNC-Spezialisten Num. Numroto ist seit rund 20 Jahren quasi Trendsetter im Werkzeugschleifen. Die aktuelle Numrotoplus ist ein praxisorientiertes Softwarepaket zur Herstellung und zum Nachschärfen von verschiedensten Werkzeugen. Die Programmierung erfolgt dabei unabhängig von der Maschine. „Der Vorteil ist, dass zusätzliche PC-Arbeitsplätze genutzt werden können, um schon die nächsten Werkzeuge zu programmieren“, erklärt Stefan Huber. Zudem kann bei komplexen Bearbeitungsaufgaben das programmierte Werkstück schon vor dem Schleifen mit Hilfe genauester Simulationen untersucht und optimiert werden. „Bei der Numroto-Steuerung ist die Erfahrung von sehr vielen Werkzeugherstellern und -schleifern eingeflossen – deswegen ist sie heute auch so weit verbreitet“, meint Josef Huber zu den weiteren Vorteilen der Steuerung.

Kettenlader und Numroto-Steuerung

Auf der Suche nach zwei neuen CNC-Werkzeugschleifmaschinen standen bei Huber nicht ohne Grund zwei K.o.-Kriterien ganz oben auf der Liste: Numroto-Steuerung und Kettenlader. „Wir haben uns für zwei Hawemat 3000 CNC speziell mit Kettenlader entschieden, da sie gerade beim chaotischen Bestücken für das Schärfen punkten können. Ein Palettenlader, wie wir ihn auf der Saacke haben, ist für die Serienfertigung und Neuwerkzeuge geeignet – nicht aber für das Schärfen“, skizziert der Geschäftsführer den Kaufentscheid.

Somit liegen die Vorteile für die Haller-Maschine auf der Hand: In punkto Steuerung kooperiert der Maschinenhersteller zudem recht eng mit Num. Auf allen Hawema-Maschinen wird die Anwendersoftware Numrotoplus eingesetzt. Die gesamte Software für die Maschinenfunktionen hat Hawema zusammen mit Num entwickelt. Die Hawemat 3000 CNC ist zudem eine Vollmineralgussständer-Konzeption mit integrierter Kabine – und das platzsparend obendrein.

Vorteile bietet auch der Kettenlader. Dieses kompakte Ladesystem ist durch eine gesteuerte CNC-Achse und durch ein hochgenaues Getriebe absolut prozesssicher. Der Kettenlader ist seitlich angebracht und daher auch im laufenden Betrieb leicht zugänglich.

Mit dieser Anschaffung ist der passionierte Motorradfahrer Josef Huber mit seinem Unternehmen für die nächsten Jahre bestens gerüstet und kann speziell beim Nachschleifen noch einen Zahn zulegen. „Wir leben von der Dienstleistung. Dafür sind wir eine der am breitesten aufgestellten Werkzeugschleifereien und können jetzt noch schneller und flexibler auf die Kundenbedürfnisse reagieren“, erklärt Josef Huber abschließend. *gt*←

Huber GmbH CNC-Präzisions-Werkzeugschleiferei, D-85276 Pfaffenhofen, Tel.: 08441/2776-0, E-Mail: mail@cnc-huber.de

Hawema Werkzeugschleifmaschinen GmbH, D-78636 Trossingen, Tel.: 07425/5444, E-Mail: info@hawema-haller.de
GrindTec Halle 7, Stand 7037

Auf einen Blick

Vorteile Hawemat 3000 CNC-Num

- Vollmineralgussständer-Konzeption mit einer integrierten Kabine
- Doppellagerung der Schleifsäule, dadurch hohe Steifigkeit des gesamten Systems
- Hochpräzisionsführungen in allen Achsen
- Spielfreies Harmonic-Drive-Getriebe in der B-Achse
- stabiler Teilkopf mit SK-50-Aufnahme
- direktangetriebene Hochpräzisionsspindel mit automatischem HSK-50-Schnellspannsystem
- automatischer Zwei- oder Drei-Paket-Scheibenwechsler
- 3D-Messsystem für Werkzeuge (Marposs), optional auch für Schleifscheibenvermessung
- kompakte Bauweise – geringer Platzbedarf

Hawemat 3000 CNC mit Numrotoplus-Steuerung: Bei Huber kommt die kompakte Maschine mit einem Kettenlader zum Einsatz. Bild: Hawema

HSS-Stufenbohrer: Anhand detaillierter Vorgaben und einer Zeichnung werden die Werkzeuge geschliffen.